

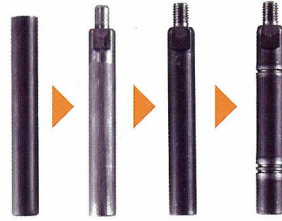
# 新工法開発! コスト削減、 高効率生産、 大洋ナットの 高度冷間圧造技術

削らないので  
生産工程が  
簡略化できます。

削らないので  
材料の歩留まり率が  
飛躍的に  
アップします。

削らないので  
当然削り屑が  
できません。

自動車の座席や窓に使用されている、小型  
モーターの主軸(シャフト)は一般的に棒鋼  
より切削、機械加工で製造されています。  
この生産方法での問題は、材料の歩留まり  
が悪いことと、生産性も良くないこと。  
そこで、大洋ナットは冷間圧造技術を高度  
化したネットシェイブ鍛造により、材料の  
100%化と生産性の向上を目指し、これに  
より歩留まり率の向上とコストの低減を  
実現しました。材料を削らない製造方法の  
ため、削り屑などの廃棄物がほぼ  
100%減量されるため、環境に  
配慮した製造方法でもあ  
ります。



加工工程



大洋ナットはナットだけでなく、パーツも多く生産しています。



大洋ナット工業株式会社

TAIYO NUT Mfg. Co., Ltd